Ventanas termográficas IR

Sistemas de inspección infrarroja para tableros y equipos eléctricos

Permiten realizar inspecciones con cámara infrarroja a través de un punto de visualización instalado en el gabinete eléctrico, evitando la apertura habitual del panel y facilitando el mantenimiento preventivo.

Características técnicas referenciales

Característica	Referencia
Aplicación	Inspección termográfica de tableros y equipos eléctricos.
Tamaños	50 mm, 75 mm y 95 mm en soluciones comerciales de referencia.
Bandas IR	Onda corta, media y larga en modelos compatibles.
Inspección	Algunos modelos permiten inspección visual y fusión de imagen.
Protección	Modelos de referencia con NEMA 4/12 e IP67.
Ensayo de arco	Determinados modelos: hasta 63 kA durante 30 ciclos según IEEE C37.20.7.
Instalación	Diseños comerciales de un solo orificio; depende del modelo seleccionado.

Beneficios

- Inspecciones termográficas sin abrir normalmente el panel.
- Mayor rapidez y repetibilidad en mantenimiento preventivo.
- Menor exposición del personal durante la inspección, según el procedimiento de trabajo.
- Facilita la incorporación de termografía a programas de mantenimiento eléctrico.

Nota: Las dimensiones, protecciones y ensayos indicados son referencias basadas en soluciones comerciales publicadas por Fluke. La selección final debe definirse según el tablero, tensión, ambiente, cámara y requisitos del proyecto.

Fuente: Fluke, documentación técnica de ventanas IR series CV y CLKT. Consulta realizada en septiembre de 2026.